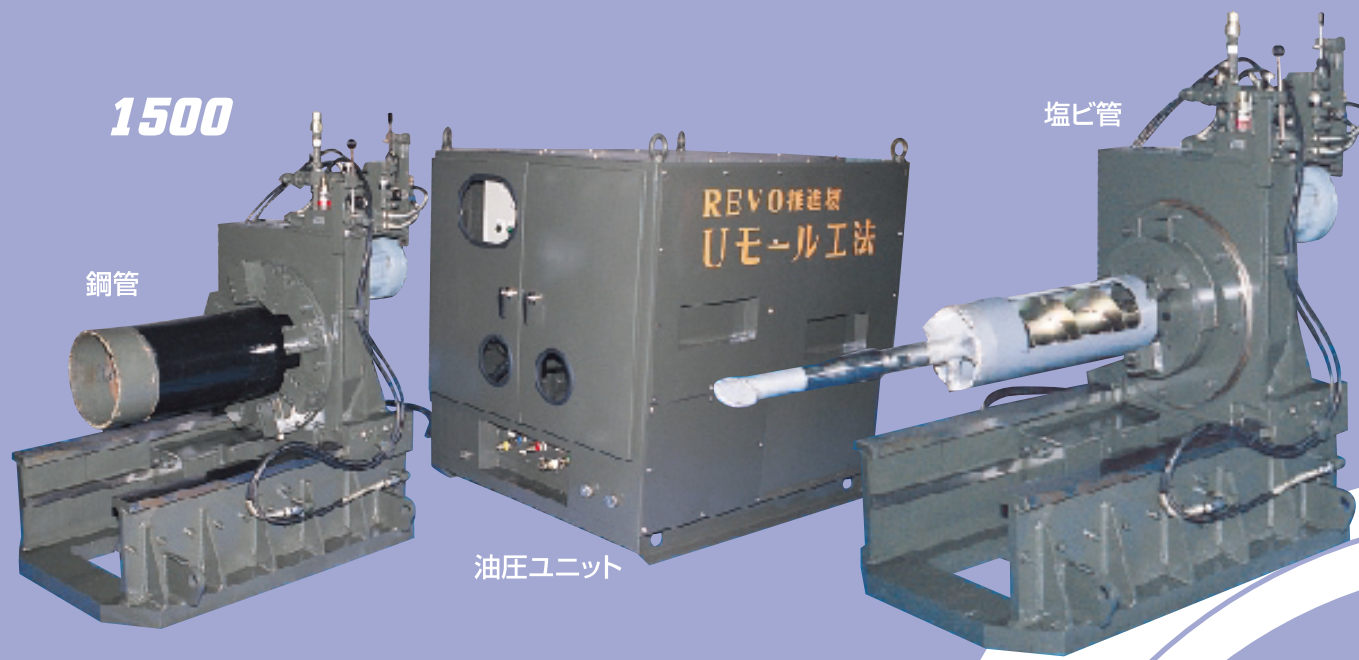


1500



特徴 *specification of U-MOLE 1500 characteristic*

- 1 面整備で需要の高い「塩ビ管推進」と岩盤層や川越しといった悪条件下で有効な「鋼管削進」の2工法が1台で施工可能。従来の推進機にはない新しい考え方を実現しました。
- 2 従来の仮管併用圧入2工程による塩ビ管推進は、完成品に多少の傷等による不良箇所が目立っていました。Uモール工法においては、仮管併用圧入2工程（管置換方式）を採用したため、お客様に傷ひとつない製品を提供できるようになりました。
- 3 作業ヤードの省スペース化に対応するために、直径1.5mのケーシング立坑（レボⅠ工法、レボⅡ工法）からの発進を可能にしました。
- 4 従来の仮管併用圧入2工程では困難だった1号人孔への到達を仮管併用圧入2工程（管置換方式）で容易に施工できるよう工夫し、作業効率の向上を徹底的に追求しました。

仕様

機種	Uモール1500	Uモール1500H
方式	低耐荷力方式 鋼製さや管方式	鋼製さや管方式
工程	仮管併用圧入2工程（管置換方式） 水平ボーリング1工程	水平ボーリング1工程
工法	硬質塩ビ管推進工法 鋼管削進工法	鋼管削進工法
適用管種	硬質塩ビ管 φ150~φ300×0.8m 鋼管 φ150~φ300×1.0m	鋼管 φ250~φ400×0.8m or 1.0m
発進立坑	φ1500以上	φ1500以上
到達立坑	φ900以上	φ900以上
推進機	長さ	1,360
	幅	870
	高さ	1,280
	重量(kg)	1,300
	フィールドストローク(mm)	840
	ジャッキストローク(mm)	420
	推力(t)	MAX 21
	回転トルク(kgf・m)	MAX 980
	回転数(r.p.m)	MAX 16.3
	推進速度(mm/min)	MAX 900
長さ	826	
幅	1,113	
高さ	861	
重量(kg)	800	
フィールドストローク(mm)	-	
ジャッキストローク(mm)	250	
推力(t)	MAX 17.3	
回転トルク(kgf・m)	MAX 15.4	
回転数(r.p.m)	MAX 10/13	
推進速度(mm/min)	MAX 830	

塩ビ管

鋼管

油圧ユニット

Uモール工法

1500, 2000
method of construction

U-MOLE

特徴

specification of U-MOLE 1500H characteristic

- 1 作業ヤードの省スペース化に対応するために、φ1500mmの小型立坑からの発進を実現し、φ250mm~φ400mmの鋼管推進が可能です。
- 2 管芯高をH=450mmと可能な限り低くし、ほとんどの低耐荷力方式の推進機の立坑から発進可能としたため、低耐荷力方式のあらゆるトラブルに対応可能です。
- 3 推進機の重量が800kgと非常に軽量化されており、吊り上げ荷重2tのクレーン付トラックにて設置撤去が可能です。
- 4 車上設備に対応するため、油圧ユニットの側面から油圧ホースを接続できる仕様としたことで、準備工と撤去工の時間を短縮できるようになりました。



1500H

※「Uモール1500HⅡ」

Uモール1500Hをさらにパワーアップし、φ1500mmの小型立坑から発進可能な鋼管削進機において圧倒的な回転トルクを保有しており、全土質、あらゆる障害物に対応可能です。ほとんどの発進立坑に据付可能であるうえ、推進機の重量を1,000kgと軽量化したため、吊り上げ荷重2tのクレーン付トラックにて設置撤去が可能です。詳細はお問合せください。

特徴

specification of U-MOLE 2000 characteristic

- 1 全土質、あらゆる障害物に対応するために鋼管推進に特化しました。
- 2 φ2000mmの小型立坑から発進可能な鋼管削進機でありながら、圧倒的な回転トルクを保有しており、どのような悪条件下においても施工可能になりました。
- 3 φ2000mmの小型立坑からφ300mm~φ600mmの鋼管推進が可能です。

仕様

機種	Uモール2000	
方式	鋼製さや管方式	
工程	水平ボーリング1工程	
工法	鋼管削進工法	
適用管種	鋼管 φ300~φ600×1.0m	
発進立坑	φ2000以上	
到達立坑	φ900以上	
推進機	長さ	1,300
	幅	1,400
	高さ	1,400
	重量(kg)	2,200
	フィールドストローク(mm)	1,200
	ジャッキストローク(mm)	150
	推力(t)	MAX 28
	回転トルク(kgf・m)	MAX 4,500
	回転数(r.p.m)	MAX 8.45
	推進速度(mm/min)	MAX 1,000

2000

